

第30回島根県健康福祉祭

シルバー剣道交流大会 兼選手選考会の開催について（案内）

本連盟事業計画に基づき、標記大会を下記のとおり開催しますので、各地区・組織連盟には会員に周知いただき、多数参加されますようご案内します。

記

1. 主催 島根県剣道連盟
2. 期 日 平成30年5月20日（日）
午後1時 開会
3. 会 場 島根県職員会館
松江市内中原町52 Tel 0852-22-6100
4. 参加料 一人 2,000円
5. 参加制限 参加資格は、島根県に在住する60歳以上（昭和34年4月1日以前に生まれた人）で剣道教士七段以下の者。本大会は今年9月に開催される「全国健康福祉祭 富山大会」の選手選考会を兼ねます。
6. 試合・審判及び試合方法
 - (1) 財団法人 全日本剣道連盟 剣道試合・審判規則とその細則による。
 - (2) 試合は3本勝負とし、試合時間は4分とする。
勝負の決まらない場合は、時間を区切らず延長し勝負の決するまで行う。
 - (3) 試合方法（組合せ）は、60歳以上、65歳以上、70歳以上に分け、参加者数等考慮し、本連盟において決定する。
(60歳以上とは、昭和34年4月1日以前に生まれた人)
(65歳以上とは、昭和29年4月1日以前に生まれた人)
(70歳以上とは、昭和24年4月1日以前に生まれた人)
7. 表 彰 3位まで賞状及び賞品を授与する。
8. 申込方法 各地区・組織連盟を通して申し込むこと。
9. 個人情報保護法への対応（以下を参加者に周知して下さい。）
申込書に記載される個人情報（段位・漢字氏名・年齢・生年月日・住所等）島根県剣道連盟が実施する県予選会運営のため利用する。なお、氏名・年

年齢等の最小限の個人化情報は必要の都度、目的に合わせ公表媒体（掲示用紙、ホームページ等）に公表することがある。更に、剣道の普及発展のためマスコミ関係者に必要な個人情報を提供することがある。

10. 健康上の留意事項

- ①出場者は各自健康に充分留意して大会に参加すること
- ②大会実施中傷害発生の場合は、主催者において医師又は看護師により応急措置を講じ、病院などで治療を受けられるよう手配する。
- ③主催者は大会中出場選手の事故に対して②以外の責任を負わない。
- ④主催者はスポーツ傷害保険に加入する。
- ⑤健康保険証、老人医療受給者証等は必ず持参すること。

11. 本大会（富山）へ出場する場合の経費について

現時点で輸送手段を含め費用の概算がはっきりしていません。

社会福祉協議会からの正式な発表があり次第連絡することになりますが若干の自己負担が発生しますのでご承知おき下さい。

12. その他

- ①大会終了後30分程度合同稽古会を予定しています。
- ②稽古会終了後懇親会を行いません。17時半頃の開始を予定しています。会費は4000円、場所は後日連絡します。

以上